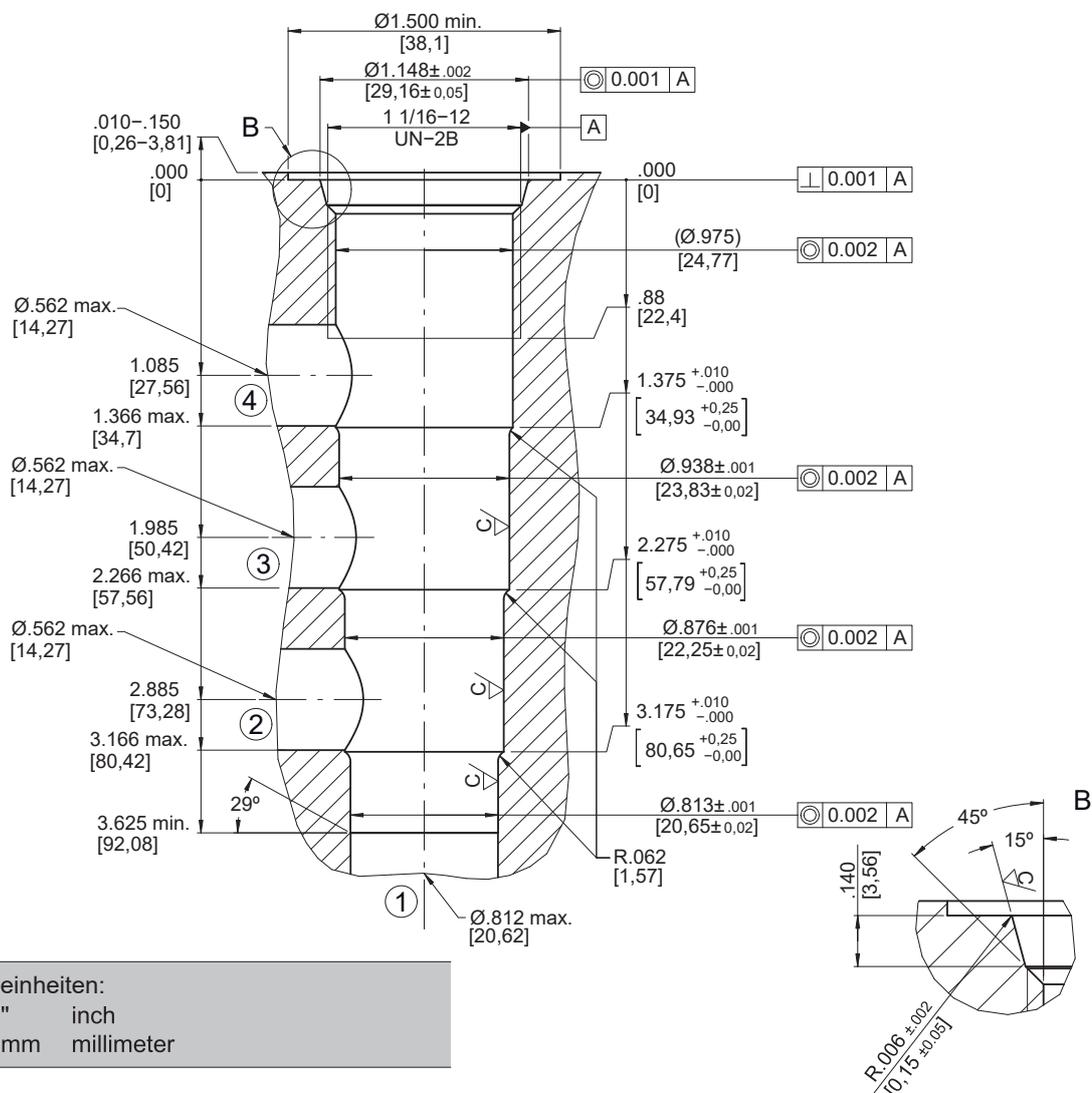


Allgemeine Informationen Bohrungsform

Typenreihe: C1240

Abmessungen, Schnittbild



Beispiel Masseinheiten:
 $.010 = .010 \text{ "}$ inch
 $[0,79] = 0,79 \text{ mm}$ millimeter

Allgemein Toleranzen	
Sofern keine anderen Angaben	
0.000	$\pm .005 \text{ "}$
0.00	$\pm .010 \text{ "}$
Winkel	$\pm 1/2^\circ$

Oberflächengüte		
	$\text{C} \nabla$	$\text{D} \nabla$
Ra	45 μin	125 μin
	(1.15 μm)	(3.2 μm)
	$\text{D} \nabla$	Sofern keine anderen Angaben

Montagehinweise

**ACHTUNG!**

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewinde-schneiden in einer Aufspannung auszuführen.

**HINWEIS!**

Bohrungsform nach Werksstandard.

**HINWEIS!**

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Siehe Datenblatt 520-P-000050 für weitere Informationen.